|  |
| --- |
| **综合评估结论** |
| 2022年6月，生态环境部环境发展中心接受北京天传海特环境科技有限公司委托，开展“3H-RTO高效安全型蓄热式焚烧炉VOCs尾气处理技术”评估，综合第三方检测报告、专家咨询等情况，形成如下综合评估结论：  1. 该技术以VOCs高温氧化分解为基础原理，基于蓄热式焚烧技术，针对传统技术存在的痛点和难点问题，对工艺设计和设备研制进行创新，优化和改进提升阀、安全设备及连锁、蓄热材料和炉体结构布局等，具有较好的安全性、节能性和去除效果，适用于炼油、石化、化工、电子、制药、涂装、印刷等行业VOCs废气治理，气量范围在2000～250000m3/h，有机废气进气浓度小于8g/m3。  2. 该技术符合当前国家相关政策，为企业自主研发，拥有自主知识产权。正常工况下，VOCs去除率可达99%，热回收率可达95%，节能效果显著，具有较好的创新性和先进性。  3. 该技术已推广应用于福建、浙江河南等5家石化、化工企业。在“中化泉州100万t/a乙烯及炼油改扩建项目”应用示范工程，第三方监测结果表明，经该技术处理后排放气体中的苯、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃等污染物浓度达到《石油炼制工业污染物排放标准》（GB 31570-2015）和《石油化工工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）排放限值要求，用户反馈自2020年8月以来该设备连续稳定运行，效果良好。 |